



ZAMEC
TECNOLOGIA E INNOVAZIONE

zamec.it

Zamec, una realtà unica all'interno del territorio. Un'azienda dall'elevato contenuto tecnologico, fortemente automatizzato, con un output qualitativo di primo ordine e un eccezionale know-how tecnico.

30
anni di attività

Azienda

Sin dai suoi albori, il core business di Zamec vive nel settore automotive. La specializzazione aziendale è la lavorazione di alberi motore scomposti, per motori endotermici 2 e 4 tempi, oltre alla realizzazione di bielle integrali forgiate o lavorate dal pieno. Attualmente la capacità produttiva è di oltre **120.000 alberi all'anno**, con una percentuale di scarto inferiore all'**1%**.

Grazie allo sviluppo di cicli di lavoro ad-hoc e all'utilizzo di macchinari di qualità superiore, Zamec si è espansa anche in altri settori quali Oil and Gas, Pharma and Food Industry, Die and Mould e infine Broadcast.

Il portafoglio è fra i più variegati: da **stampi di varia natura** (alberi motore, settori e conchiglie per pneumatici, punzoni per mattonelle autobloccanti, stampi per pressofusione plastica, stampi a tranciare etc.) realizzati in diversi tipi di acciai legati, a **lavorazione di broadcast e componentistica per le telecomunicazioni** in leghe di alluminio, **corpi pompa, accessori per infissi** e quant'altro sia realizzabile attraverso un processo produttivo sviluppabile su **tornitura e fresatura a 3 assi**.

L'azienda è attualmente in grado di esprimere, escludendo le posizioni non propriamente produttive, circa **3.500 ore annue** di sola esecuzione lavorazioni, sviluppate su un doppio turno giornaliero.

La costante crescita della domanda e l'esigenza di una qualità sempre più elevata ha fatto sì che Zamec si avvallesse dell'utilizzo di **celle robotizzate** e sistemi di **collaudo in-process e post-process**, eseguiti rispettivamente dal macchinario (in maniera autonoma) o dall'ufficio di collaudo.

Per una miglior gestione della programmazione viene internamente utilizzato un supporto **CAD/CAM 3D centralizzato**, gestito dall'ingegnere responsabile, in grado di effettuare **lavorazioni classiche** o in **High-Feed**, garantendo la massima precisione con la massima efficienza. La programmazione a bordo macchina avviene solo in casi di lavorazioni che non richiedono l'utilizzo di calcoli complessi, lavorazioni in alta velocità e di movimenti tridimensionali.

L'esperienza pluriennale, maturata in 30 anni di attività ed il continuo aggiornamento tecnologico di macchinari ed attrezzature, assicurano **elevata affidabilità** ed **ampie possibilità tecnico/realizzative** in grado di soddisfare un esteso ventaglio di Clienti diversi fra loro e con le più svariate richieste tecnologiche.

120.000 alberi
l'anno, con una
percentuale di
scarto inferiore all'

1%

Servizi

Zamec offre servizi di lavorazione per asportazione di truciolo di **acciai** e **leghe leggere**, fornendo anche la possibilità di realizzare componenti, macchine complete o parti di esse montate.



Automotive

Lavorazione alberi motore e bielle

Lavorazione alberi motore da forgiato o da barra, comprensive di forature profonde e fori obliqui di lubrificazione. Le bielle vengono realizzate esclusivamente da forgiato e lavorate dal pieno

Die and moulds

Lavorazione stampi

Realizzazione di stampi per pressofusione plastica, punzoni per stampaggio di mattonelle autobloccanti, settori e conchiglie per stampaggio di pneumatici

Food industry and Pharma

Componenti o gruppi meccanici

Realizzazione di componenti in leghe di bronzo/alluminio come trafilati o dischi di taglio, sistemi di filtrazione in inox, così come carter, supporti o meccanismi completi per sperlatrici o macchine speciali.

Servizi

Telecomunicazioni

Lavorazione componenti broadcast

Zamec è un'azienda specializzata anche nella realizzazione e lavorazione di carter e contenitori per la schermatura di frequenze EMI, RF e sistemi coassiali.

Oil and Gas

Attrezzature di montaggio

Realizzazione di componenti singoli, gruppi meccanici montati o attrezzature di servizio per il montaggio e/o il collaudo delle macchine del settore, in acciai da costruzione, acciai bonificati o leghe leggere.

Lavorazione meccaniche varie

Zamec è capace di integrare nel suo impianto produttivo anche lavorazioni meccaniche di materiali e componenti diversi da quelli elencati.

Attraverso l'interazione con i partner acquisiti nel corso degli anni è possibile gestire anche lavorazioni come **rettifica, dentature, rullature** e quant'altro il cliente richieda. Vi è anche la possibilità di gestire trattamenti termici e superficiali come **tempra, cementazione, anodizzazione, nichelatura** etc in modo da garantire, ove richiesto, la consegna di un prodotto finito. Tutto quanto non elencato è visibile presso la sede aziendale per poter constatare la solidità e la qualità che l'azienda riesce ad offrire



Parco Macchine



Fresatura

Okuma MB4000H

centro di lavoro orizzontale con cambio pallet, magazzino utensili 48 posizioni, max volteggio su tavola 600mm, mandrino 15000 giri, potenza 26kW, attacco HSK-63A, alta pressione 20bar, rapidi 60m/min

Okuma Genos M660 v-e

centro di lavoro verticale, dotato di mandrino a 15000 giri da 26Kw, attacco mandrino BT40 BIG PLUS, emulsione ad alta pressione attraverso mandrino (30bar), possibilità installazione IV e V asse, corse X=1500 Y=660 Z=660.

Tornitura

Tornio Okuma Genos L-3000e(M)/1000

con torretta VDI a 12 utensili tutti con possibilità di motorizzato, guide prismatiche e basamento inclinato in ghisa, max diametro tornibile 300mm, max lunghezza tornibile 1000mm, alta pressione lubrificante 20bar, elettromandrino da 22kW a 3800 giri/min, utensili motorizzati da 7kW a 4500giri/min, controllo Okuma OSP300L.

Tornio Okuma LB3000 EXII MYW

torretta BMT 12 postazioni, motorizzati da 7kW a 6000 giri/min, asse Y, guide prismatiche e basamento inclinato in ghisa, max diametro tornibile 300mm, max lunghezza tornibile 800mm, alta pressione lubrificante 20bar, mandrino principale 22kW e 5000 giri/min, contromandrino 11kW a 6000giri/min, controllo Okuma OSP-300.

Tornio Okuma LB300-M

con torretta VDI a 12 utensili tutti con possibilità di motorizzato, guide prismatiche e basamento inclinato in ghisa, max diametro tornibile 300mm, max lunghezza tornibile 450mm, alta pressione lubrificante 20bar, elettromandrino da 22kW a 3800 giri/min, utensili motorizzati da 7kW a 4500giri/min, controllo Okuma OSP-E100L.

Tornio Okuma Genos L-3000e(M)/500

con torretta VDI a 12 utensili tutti con possibilità di motorizzato, guide prismatiche e basamento inclinato in ghisa, max diametro tornibile 300mm, max lunghezza tornibile 450mm, alta pressione lubrificante 7bar, elettromandrino da 22kW a 3800 giri/min, utensili motorizzati da 7kW a 4500giri/min, controllo Okuma OSP300L.

Sala metrologica

L'azienda dispone di un sistema di collaudo interno capace di garantire un controllo **in-process** e **post-process**, in grado di minimizzare l'errore lasciando inalterata l'efficienza produttiva.

Per poter garantire la massima qualità e il rispetto di tolleranze dimensionali e superficiali la sala metrologica è **condizionata e mantenuta a temperatura costante**. All'interno di essa vengono utilizzati i più moderni sistemi di collaudo.

Sala metrologica

Oltre all'utilizzo di calibri, micrometri da interno ed esterno, rugosimetri e durometri, piani di riscontro in granito e blocchetti Johnson certificati, ci si avvale anche del supporto di macchine di misura quali:

- Altimetro digitale **Mitutoyo**, doppia colonna multifunzione ad alta accuratezza, con corsa **600 mm**
- Macchina di misura ottica con **camera digitale** Dynascan VP3000 per ingrandimenti fino a **0,001 mm** di profili 2D/3D
- Tridimensionale digitale a testina mobile **TESA Microhite 3D**
- Presetting digitale
- Micrometri digitali (interno e esterno)



ZAMEC
TECNOLOGIA E INNOVAZIONE

Zamec srl
via del Leone 124/b
59100 Prato Italy

tel. +39 0574 542329
fax 0574 542342
info@zamec.it

zamec.it